

FLUOREX UNDERCOAT EP



产品技术说明

No. 8076

产品信息

产品类型描述

双组份聚酰胺固化环氧涂料，氟碳配套中的环氧中间漆

产品名称

环氧漆

颜色和外观

指定色 中光

体积固体含量(%) 46 ± 2

特性

- 极佳的附着力
- 适用环氧、氟树脂涂料体系中的中间漆
- 优良的物理性质,如韧性、耐冲击性和耐磨性
- 施工方便

用途

通常用作多种厂房、钢结构、储罐内壁和桥梁的环氧面漆

常规信息

闪点

主剂 : 23.5 °C
固化剂 : 27.0 °C
比重 (混合物) : 1.32 ± 0.05 克/毫升
(ISO 2 811)
V.O.C. 含量 : 474 克 / 升

危险货物等级 / 包装类别 : 主剂 3 / II 固化剂 3 / III
危险货物船运编号 : 1263

包装及操作信息

规格: 双组份
主剂: 有色液体
固化剂: 半透明液体

因各国当地不同的需求, 包装规格也有所不同。

贮存条件

- 必须遵照国家规定
- 保持良好的通风条件
- 远离热源及火种

温度 : 5 - 50 °C
湿度 : 0 - 90 % RH
25 °C 贮存时间 : 12 月

包装的处理

根据所有相关规定, 必须置于独立的密闭容器中进行处理。

应用信息

混合比例	主剂 : 固化剂 =	80	:	20	(重量比)
		73	:	27	(体积比)

干膜厚度	30	-	50	微米
湿膜厚度	65	-	108	微米
理论涂布率	0.065	-	0.108	升 / 平方米
	15.4	-	9.3	平方米 / 升

温度		5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
干燥时间 (干膜厚度为 100 微米)	表干 (ISO 1517)	3.5 小时	2.5 小时	1.5 小时	1 小时
	硬干 (ISO 9117)	34 小时	24 小时	14 小时	10 小时
涂装间隔 (干膜厚度为 100 微米)	最短	34 小时	24 小时	14 小时	10 小时
	最长	自身复涂 配套后道涂料	14 天	14 天	14 天
熟化时间		30 分钟	30 分钟	-	-
适用期(ISO 9514)		24 小时	24 小时	18 小时	12 小时

表面处理

普通表面

待涂装表面必须彻底清洁（去除铁锈、灰尘、油质、油脂等等）和干燥（底材温度必须高于露点温度 3 °C 或以上）。本产品应与前道涂料配套使用。

损伤表面

在涂装本产品前，必须根据涂料使用说明书正确的涂装前道配套防腐底漆。

施工条件

温度	最低 5 °C	
湿度	最高 85% RH	
稀释剂	EPOXY THINNER A	
混合	本产品为双组分产品。 在按照正确比例混合后，必须在指定的时间范围内使用。	
前道配套涂料	EPICON 系列, GALBON 系列, UNIVAN 系列, UMEGUARD 系列,等等	
后道配套涂料	FLUOREX 系列	
无气喷涂	- 枪嘴 - 枪压 - 枪速 - 粘度 - 稀释	GRACO 619, 719 14.7 – 17.7 兆帕（克） 60 - 80 厘米/秒 80 秒（Ford Cup No.4） 0 – 15% （体积比）
刷涂/辊涂	- 稀释	一般可以达到 30 微米 0 – 10 % （体积比）
	<ul style="list-style-type: none"> - 在棱角、螺栓、或缝隙修补或条纹应先用刷子进行预涂。 - 通常在长时间暴露于太阳光下，环氧涂料（包括本产品）均有粉化、泛黄和变色的趋势。 - 在后道涂料施工前，除去所有的粉尘和污染物。 - 此产品不适合水浸泡环境。 	

安全性

此产品须由专业施工人员进行涂装。请参考 CMP 最近的化学品安全说明书。遵守国家和地区有关健康、安全和环保的规章制度。阅读包装和容器上所有的安全指示标志。谨防着火或爆炸，保护环境卫生。在通风环境中施工。操作仔细。

免责声明

此表中所涉及数据、规格均为试验最新结果或为实际施工经验（至本表单制作日为止），修改时不另作通知。产品的发货及技术支持依据销售、发货和服务条款；除非特别声明，生产者和销售者不对使用结果、伤害、直接或间接损失负过多责任，不论是否依据上述指令实施。产品出厂两年内若不及时使用，上述产品数据将发生改变。